



TUATARA



ELECTRIC UTV

Powered by E-LIX



TUATARA 2500E

1.200 kg Anhängelast

900 kg Zuladung

3-Sitzer oder 6-Sitzer

150 kg Zuladung

Übersicht

50 kW Gesamt-
Antriebsleistung

26,5 kWh LFP-Batterie
130 km Reichweite

Dual-Motor
Allradantrieb



Motor (E-Antrieb)

Antriebsart:	Dual-Motor PMSM (<i>Permanentmagnet Synchronmaschine</i>)
Motorspitzenleistung:	50 kW (<i>Hinterachse 30 kW / Vorderachse 20 kW</i>)
Maximales Drehmoment:	217 Nm (<i>Hinterachse 130 Nm / Vorderachse 87 Nm</i>)
Kühlungsmethode:	Wasserkühlung an beiden Motoren
Max. Geschwindigkeit:	50 km/h

Batterie

Typ:	LFP (<i>LiFePo4, Lithium-Eisenphosphat</i>)
Kapazität:	26,5 kWh
Gewicht:	130 kg
Max. Ladeleistung:	6,6 kW (<i>28 A einphasig</i>)
Ladezeit:	4 h (<i>bei 6,6 kW</i>) 7,5 h (<i>bei 3,6 kW</i>)
Reichweite (WLTP-Schätzung):	180 km
Reichweite (Praxistest):	130 km*

*Testbedingungen: Außentemperatur 0°C, Batterietemperatur 20°C, ohne Heizung, Reifen: Radar Renegade 205/70 R15, auf Asphalt, ohne Zuladung, 1.800 Höhenmeter bergauf und bergab, Durchschnittlich 45 km/h, ermittelter Durchschnittsverbrauch: 20,6 kWh / 100 km

Fahrwerk

Aufhängung vorne:	Unabhängiger Querlenker mit McPherson-Aufhängung und Stabilisator
Aufhängung hinten:	Unabhängiger Doppel-Querlenker mit Doppel-Federbein und Stabilisator
Bremsen:	Hydraulische Scheibenbremsen mit Bremskraftverstärker vorne und hinten
Fahrgestell und Rahmen:	Ganzstahl-Chassis, Elektrophorese Korrosionsschutz (KTL)
Lenkung:	Elektrische Servolenkung

Gewichte

Leergewicht Standard:	1.300 kg (<i>Geschlossene Kabine, ohne Fahrer, ohne Extras</i>)
Max. Nutzlast:	1.000 kg
Max. Zuladung hinten:	900 kg
Max. Zuladung vorne:	150 kg
Zul. Gesamtmasse:	2.300 kg
Anhängelast:	1.200 kg (gebremst) / 750 kg (ungebremst)

Abmessungen

Bodenfreiheit:	28 cm
Böschungswinkel:	75° vorne / 45° hinten
Radstand:	2,57 m
Abmessungen (LxBxH):	3,65 m x 1,60 m x 2,05 m
Ladefläche (LxBxH):	1,60 m x 1,39 m x 0,3 m
Wenderadius:	5,25 m (außen) / 2,8 m (innen)





Extrem leise

Dank des nahezu geräuschlosen Dual-Motor-Antriebs ist der Tuatara 2500E der perfekte Begleiter für sensible Umgebungen – ideal für die Jagd, den Golfplatz, in der Tierhaltung oder im Untertage-Einsatz. Ein unschätzbarer Vorteil, der vor allem dem Fahrer ein völlig entspanntes und lärmfreies Unterwegssein ermöglicht.

Wartungsfreundlich

Volle Kontrolle per Smartphone-App: Alle relevanten Fahrzeugdaten lassen sich direkt über das Internet einsehen und analysieren. Die Mechanik ist durchdacht zugänglich, während die E-Komponenten dank Plug-and-Play-System im Handumdrehen austauschbar sind.

Arbeitstier

1.000 kg Nutzlast kombiniert mit 1.200 kg Anhängelast bringen den Tuatara an die absolute Spitze in seiner Klasse. Mit einer Gesamtkapazität von bis zu 2.200 kg transportiert er weit mehr als sein eigenes Gesamtgewicht.

Vielseitig einsetzbar

Ob Schneepflug, Kehrmaschine, Schlegelmulcher oder Salzstreuer – dank modularer Front-Anbaugeräte und geschlossener Aufbauten passt sich der Tuatara jedem Job an. Die perfekte Allzweckwaffe für den privaten, landwirtschaftlichen, kommunalen und gewerblichen Einsatz.

Grundausstattung Tuatara 2500E

- 26,5 kWh Batterie (LFP/LiFePo4) mit Remote Diagnose und OTA-Updates
- 6,6 kW On-Board-Charger (Ladedauer 32 A Steckdose: 4 h / 16 A Steckdose: 8 h)
- Single Cab 3-Sitzer mit Halb-Kabine (aufstellbare Windschutzscheibe, Dach + Dachträger, Rückwand)
- Voll-LED Scheinwerfer und Dachträger mit LED Bar
- LED Beleuchtung im Fußraum (RGB)
- Seilwinde mit 2.000 kg Zugkraft
- Elektrische Servolenkung und Bremskraftverstärker
- Elektrisch kippbare Ladefläche
- Anhängerkupplung mit 1.200 kg gebremster Anhängelast und 750 kg ungebremster Anhängelast
- Höchstgeschwindigkeit 50 km/h
- 15" Felge mit Bereifung je nach Anforderung (Straße, All-Terrain, Offroad)
- Papiere für die Straßenzulassung in Deutschland (Kategorie T1b)
- 2 Jahre Garantie auf alles, km unbegrenzt

versionen

Antriebe Tuatara 2500E

- Heckantrieb (RWD)

30 kW Antriebsleistung an der Hinterachse mit mechanisch zuschaltbarer Differenzialsperre und Energierückgewinnung

- Allradantrieb (AWD)

50 kW Antriebsleistung, davon 30 kW an der Hinterachse + 20 kW an der Vorderachse zuschaltbar, nicht synchronisiert, mit Energierückgewinnung (Rekuperation) und mechanisch zuschaltbarer Differenzialsperre an Hinter- und Vorderachse

Karosserieformen Tuatara 2500E

- Single Cab

3-Sitzer mit einer Sitzreihe (Ladefläche hinten 1,6m x 1,4m)

- Double Cab

6-Sitzer mit zwei Sitzreihen (Ladefläche hinten 0,7m x 1,4m)



Ausstattung Tuatara 2500E

- Geschlossene Kabine (für Single Cab und Double Cab)

Seitentüren aus Metall, mit eingelassener Glasscheibe zum Öffnen, Heizung mit max. 1700 W Leistung und einstellbaren Luftdüsen im Armaturenbrett

- Verbesserte Sitzflächen und Rückenlehnen

Weicher Schaumstoff für mehr Fahrkomfort und eine bessere Ergonomie, Wasserfester und robuster Kunstlederbezug

- Luftgefederte Sitzfläche

Federweg ca. 60 mm, für maximalen Fahrkomfort, erhältlich für Fahrer- und Beifahrersitz

- Sitzheizung

Beheizte Sitzfläche, nur in Verbindung mit Verbesserter Sitzfläche oder dem luftgefederten Sitz

- Batterieheizung

Batterie wird auf 15°C temperiert, solange das Fahrzeug am Stromnetz angeschlossen ist

Max. Erwärmung zur Umgebung: + 15 °C, Erwärmung pro Stunde: ca. + 1 °C, Leistung ca. 70 W

- Drosselung

Höchstgeschwindigkeit wird auf individuellen Wunsch gedrosselt, unter 40 km/h ist T1a Zulassung (Fahren ab 16) möglich

- Verfügbare Bereifung

Felge: Dotz Dakar 15" x 7, Reifen 205/70R15, folgende Auswahl als Beispiele:



Offene Kabine (Grundausrüstung)

Geschlossene Kabine



Extras Tuatara 2500E



- Staukasten seitlich

Montiert seitlich zwischen Hinterrad, Ladefläche und Fahrerkabine, Stauraum: ca. 29 L, 40cm x 35cm x 35cm verfügbar für beide Seiten

- Staukasten unter der Ladefläche

Montiert mittig unter der Ladefläche, nur zugänglich im abgekippten Zustand, Stauraum: ca. 29 L, 40cm x 35cm x 35cm

- Mittelkonsole

Kann in Sekunden gegen den mittleren Sitz getauscht werden, 2 Getränkehalter und 1 großes Staufach

- Alubox für vordere Ladefläche und/oder Dachträger

Abschließbare Alubox, Lichtes Maß 111cm x 17cm x 35,5cm, Mattschwarz

- Siebdruckplatte für hintere Ladefläche

Stärke 15mm, Abmessungen 1,25m x 1,60m, Rand mit je 10cm seitlich bleibt frei für versenkbare Zurrösen

- Kofferaufbau für hintere Ladefläche

Größe 1,45m x 1,45m x 1,25m, Rolltorposition frei wählbar

- 230V / 500W Wechselrichter

Wechselrichter von 12V auf 230V mit 2.000W Spitzenleistung und 500W kontinuierlich. Zum Nachladen von Akkugeräten

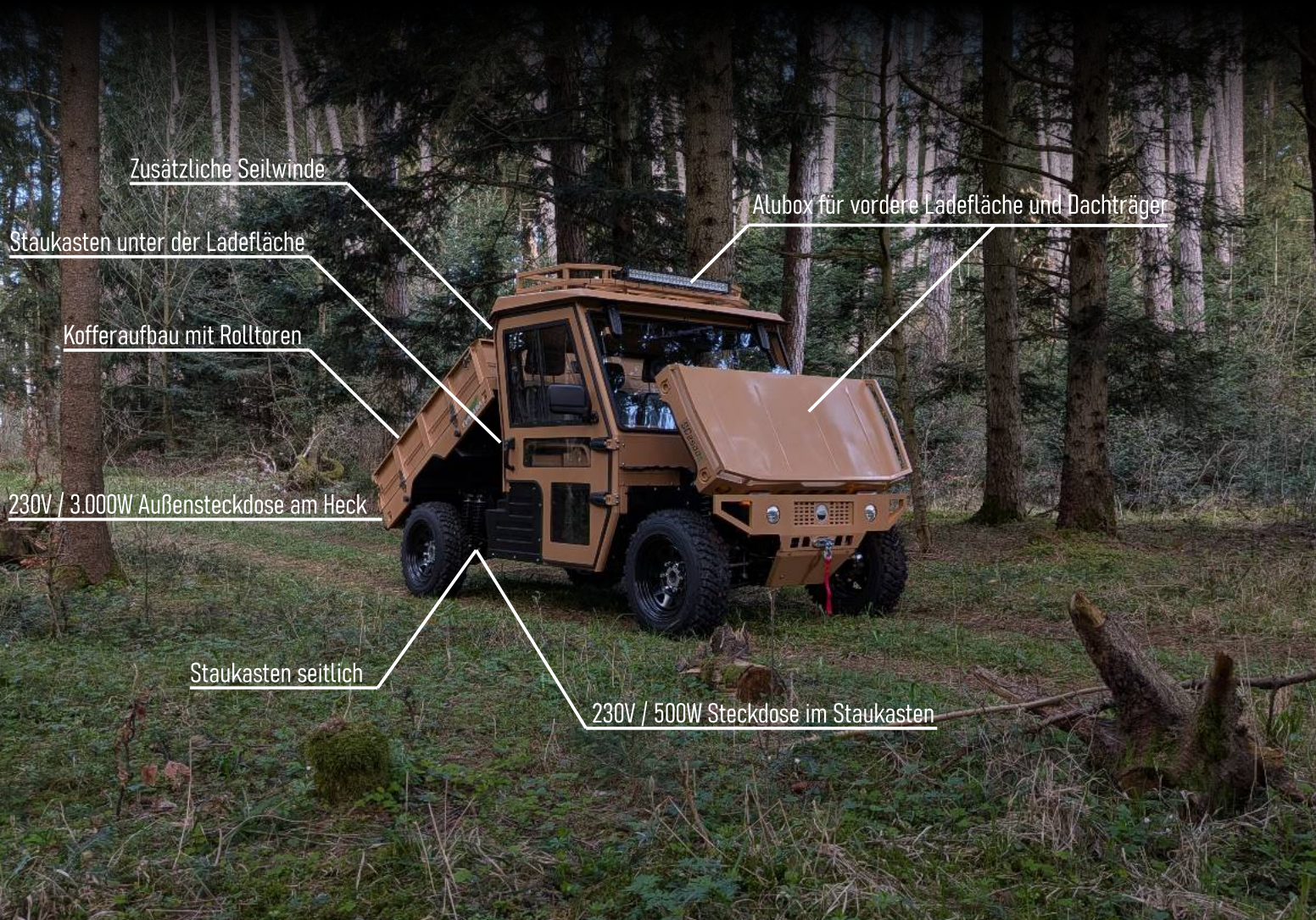
- 230V / 3.000W Wechselrichter

Wechselrichter von 120V auf 230V mit 6.000W Spitzenleistung und 3.000W kontinuierlich. Zur Versorgung von kabelgebundenen Geräten, Außensteckdose am Heck, nur für den stationären Einsatz

- Zusätzliche Seilwinde

Montageplatz frei wählbar, Zum Aufladen von schweren Lasten oder als zusätzliche Bergewinde

Extras





BOSS - Aufnahmesystem

Alle Front-Anbaugeräte werden über eine Aufnahme der Firma „Boss“ aus den USA aufgenommen. An den Anbaugeräten wird die elektrohydraulische Steuereinheit zum heben, senken und schwenken/verschieben montiert. Diese Einheit wird beim Aufnehmen des Anbaugerätes über einen 12V-Stecker und einen Steuer-Stecker vom Fahrzeug versorgt

Front-Anbaugeräte

BOSS - Schneepflug

Hydraulisch heb-, senk- und schwenkbar, mit Schwimmstellung, Bedienung vom Innenraum aus, schnelle Montage und Demontage
Auch als V-Pflug erhältlich



RAMMY - Schlegelmulcher mit Benzinantrieb

Hydraulisch heb-, senk- und seitlich verstellbar, mit Schwimmstellung, Bedienung vom Innenraum aus, einfache Montage und Demontage
Schlegelmulcher des Herstellers Rammy mit 1,2 m Schnittbreite



BEMA - Kehrmaschine mit Elektroantrieb

elektrisch heb- und senkbar, Bedienung vom Innenraum aus, einfache Montage und Demontage, Stromversorgung durch zwei herausnehmbare Akkus von Ego Power. Wahlweise mit Auffangbehälter, verschiedene Bürsten verfügbar





BOSS – Salzstreuer Heckanbau

Elektrisch angesteuerter Salzstreuer zur Montage in der Anhängervorrichtung

- Füllmenge 0,09 m³ / 110 kg
- Ausreichend für ca. 5.600 m² bei durchschnittlicher Streusalzmenge (ca. 1,9 km Straße einspurig)



BOSS – Salzstreuer Aufsetzbehälter

Elektrisch angesteuerter Salzstreuer zur Montage auf der Ladefläche

- Füllmenge 0,33 m³ / 410 kg
- Ausreichend für ca. 20.500 m² bei durchschnittlicher Streusalzmenge (ca. 6,8 km Straße einspurig)



CEMO – Bewässerungssystem

CEMO BWS 25-PRO PE mit 12V-Pumpe, 25 L/min Fördermenge und Abschaltautomatik

450 L Fassungsvermögen (Verschiedene Größen verfügbar)

Anwendung: Kommunal, Tierhaltung, Parkpflege, Golfplatz



CEMO – Dieseltankstelle

CEMO DT Mobil Easy ADR Basic mit Elektropumpe, 980 L (780 L nutzbar, Verschiedene Größen verfügbar),

Zapfpistole Automatik fastfill, 85 l/min

Anwendung: Großbaustellen, Straßenbau, Bergbau



Individuelle Lackierung

Pulverbeschichtung zusätzlich auf die bestehende Lackschicht – erhöhter Korrosionsschutz, jede RAL-Farbe möglich

Individuelle Lackierung



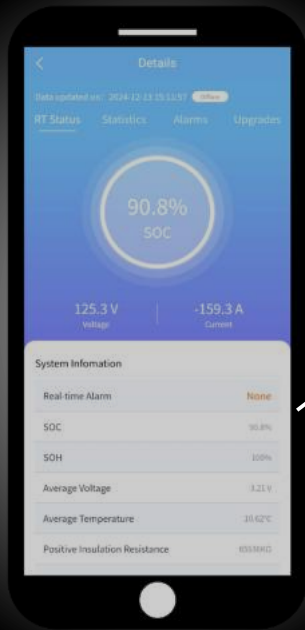


Individuelle Ausstattung

Die clevere Konstruktion des Tuatara macht es möglich – das Fahrzeug lässt sich exakt für Ihre spezifische Anwendung ausstatten.



Individuelle Ausstattung



Schlüssel zu effizientem Service

Durch die Remote Diagnose Funktion können wir, die Werkstatt oder auch Sie direkt via Internet den Fehlerspeicher Ihres Fahrzeugs auslesen und Live-Daten analysieren. Ebenfalls können OTA-Updates aufgespielt werden

Wartungsfreundliche Bauweise

Der E-Antrieb besteht aus wenigen Bauteilen, welche alle per Plug & Play innerhalb kürzester Zeit getauscht werden können.

Die Mechanik ist extrem wartungsfreundlich konstruiert und ermöglicht einfache und schnelle Reparaturen, auch durch Mechaniker, welche nicht speziell auf den Tuatara geschult sind.

Freie Werkstattwahl

Selbst mit einem großen Werkstattnetzwerk sind oft lange Strecken bis zum Servicepartner zurückzulegen. Durch die simple Bauweise des Tuataras ist jede KFZ-Werkstatt in der Lage Reparaturen durchzuführen.

Wir unterstützen dabei jeder Zeit mit Reparaturanleitungen, über Telefon oder Videocall.





E-LIX

E-LIX Elektromobile GmbH

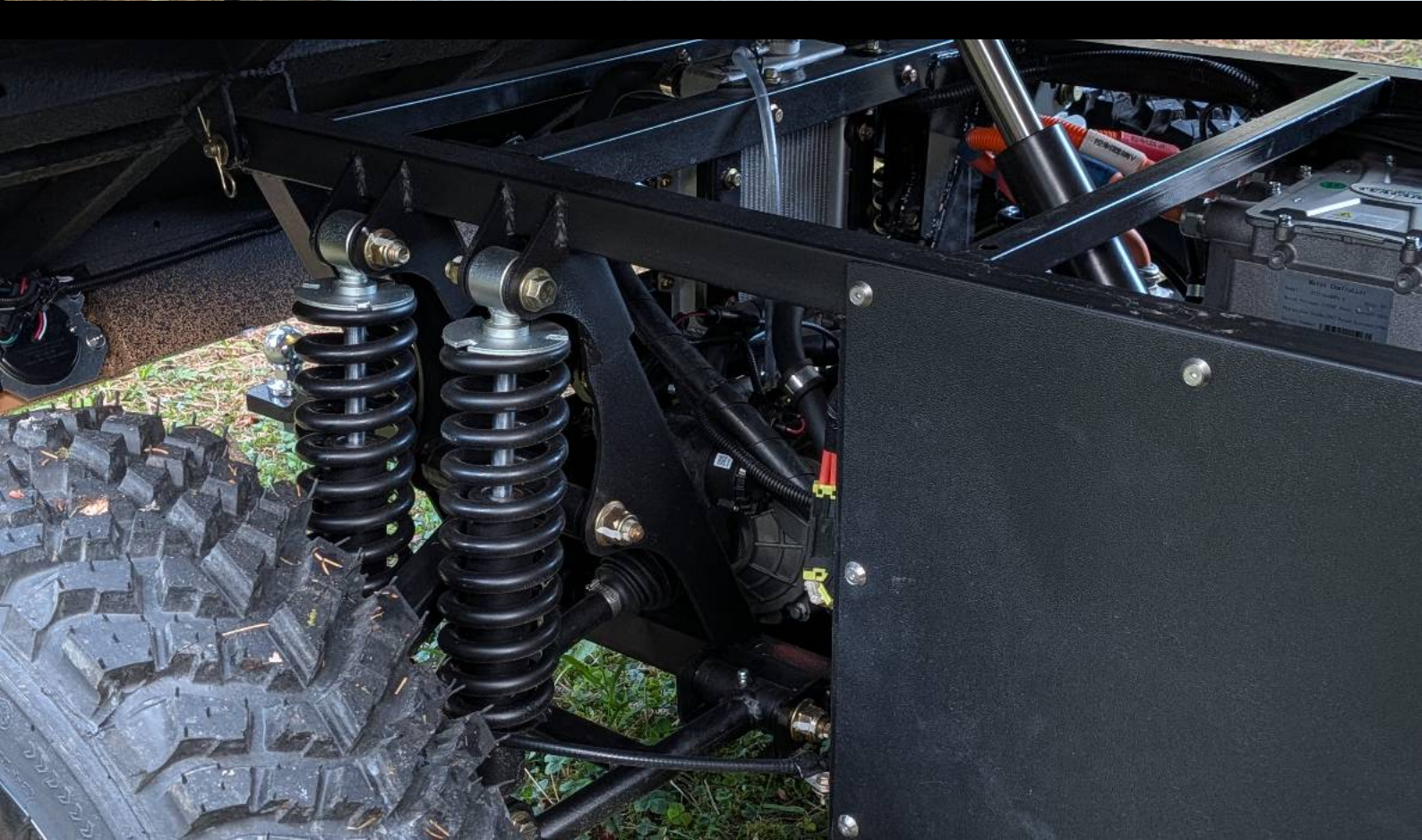
Über Uns

Wir, die E-LIX Elektromobile GmbH, sind Generalimporteur für die Fahrzeuge von Tuatara Machinery Ltd. aus Neuseeland. Das bedeutet wir importieren die Fahrzeuge und vertreiben diese exklusiv in Deutschland, Österreich und der Schweiz sowohl direkt als auch über Partner.

Zu unseren Aufgaben gehört neben dem Import und Vertrieb auch die Montage der Fahrzeuge und die Qualitätskontrolle, sowie die Entwicklung, Individualisierung und der After-Sales-Service.

Unsere Werkstatt befindet sich zwischen Stuttgart und Bodensee (Roter Pin auf der Karte unten), jedoch bieten wir Vorführungen, Probefahrten und auch Reparaturen deutschlandweit an.









E-LIX Elektromobile GmbH

Silcherstraße 5
DE-78586 Deilingen
Baden-Württemberg

E-Mail: info@e-lix.de
Telefon: +49 176 6655 8985
Website: www.tuatara-utv.de
www.e-lix.de

Notizen

Wichtiger Hinweis: Die Informationen sind allgemeine und unverbindliche Informationen bezüglich Ausstattung und Eigenschaften der dargestellten Produkte. Sie sind keinesfalls als Beschreibung spezifischer Eigenschaften seitens der Hersteller oder Händler zu verstehen. Die Abbildungen können Zusatzausstattungen zeigen. Die Abbildungen sind Beispielhaft und teilweise KI-Generiert. Wir laden den Kunden dazu ein, mit uns Kontakt aufzunehmen, um genauere Informationen zu spezifischen Eigenschaften zu erlangen. Einige Ausstattungsteile und Eigenschaften werden möglicherweise zu einem späteren Zeitpunkt eingeführt oder geändert.
Letztes Update: Juli 2026